

(19)



Europäisches Patentamt

European Patent Office

Office européen des brevets



(11)

EP 0 960 804 A2

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(43) Veröffentlichungstag:
01.12.1999 Patentblatt 1999/48

(51) Int. Cl.⁶: B62D 65/00

(21) Anmeldenummer: 99117538.1

(22) Anmeldetag: 04.03.1998

(84) Benannte Vertragsstaaten:
DE ES FR GB IT NL

(30) Priorität: 06.03.1997 DE 19709016

(62) Dokumentnummer(n) der früheren Anmeldung(en)
nach Art. 76 EPÜ:
98916841.4

(71) Anmelder:
Meritor Automotive GmbH
60314 Frankfurt (DE)

(72) Erfinder:
• Böhm, Horst
60599 Frankfurt (DE)

• Grimm, Rainer
60599 Frankfurt (DE)
• Becher, Thomas
63110 Rodgau (DE)

(74) Vertreter:
Oppermann, Mark, Dipl.-Ing.
Oppermann & Oppermann
Patentanwälte
Am Wiesengrund 35
63075 Offenbach (DE)

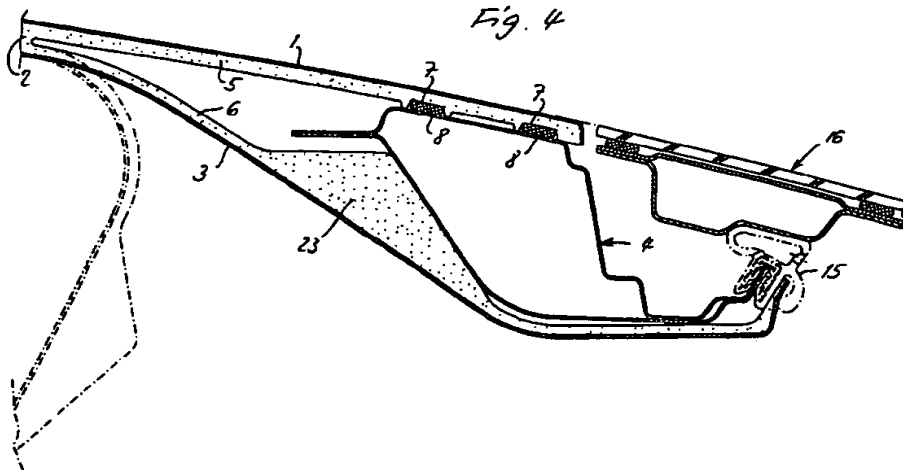
Bemerkungen:

Diese Anmeldung ist am 040999 als
Teilanmeldung zu der unter INID-Kode 62
erwähnten Anmeldung eingereicht worden.

(54) Fahrzeugdach

(57) Es wird ein Fahrzeugdach, insbesondere Kraftfahrzeugdach offenbart, das einteilig mit einem Dachhimmel (2) ausgebildet, auf einen Karosserierahmen (4) auflegbar und mit diesem fest verbindbar ist. Erfindungsgemäß ist der Dachhimmel (2) mit zur Verkleidung des Karosserierahmens (4) ausgebildeten Bereichen (6) versehen, an denen mindestens ein stoßabsorbierendes Sicherheitselement (23) und/oder mindestens ein Airbag vormontiert ist, um ein Auftreffen

von Körperteilen der Fahrzeuginsassen auf den Karosserierahmen (4) zu verhindern bzw. die Folgen eines Auftreffens zu mildern. Im Ergebnis wird ein einfach ausgebildetes Fahrzeugdach mit integriertem Dachhimmel (2) geschaffen, welches bei geringen Montagezeiten zu einer Erhöhung der passiven Sicherheit des Fahrzeugs beiträgt.



Beschreibung

[0001] Die Erfindung bezieht sich auf ein Fahrzeugdach, insbesondere Kraftfahrzeugdach, entsprechend dem Oberbegriff des Patentanspruchs 1.

[0002] Bei herkömmlichen Fahrzeugkarosserien ist das Fahrzeugdach, das eine Dachöffnung aufweisen kann, der ein verlagerbarer Deckel oder ein Faltdach zugeordnet sein kann, ein fester in die Karosserie integrierter Bestandteil, der sich unmittelbar an die Säulen der Karosserie anschließt. Bei derartigen Karosserien sind der Dachhimmel und ggf. weitere Verkleidungsteile sowie andere im Dachbereich anzubringende Fahrzeugteile, wie Sonnenblenden, Haltegriffe und - falls vorhanden - Schiebe- oder Faltdachelemente nachträglich und teilweise vom Fahrzeuginnenraum her zu montieren.

[0003] Es sind aber auch bereits Fahrzeugdächer vorgeschlagen worden, die als Module getrennt von der Fahrzeugkarosserie hergestellt und mit ihren Außenrändern auf einen an den Karosseriesäulen angebrachten Karosserierahmen aufgelegt und mit diesem durch Kleben oder Schrauben fest verbunden werden (z.B. EP 0 075 754 A1). In diesem Zusammenhang wird in der gattungsbildenden DE 28 45 708 A1 ein Fahrzeugdach offenbart, das als vorgeformte Sandwichplatte ausgebildet ist, die an der Außenseite eine Dachhaut und an der Innenseite ein Polster- und/oder Bezugsmaterial als Dachhimmel aufweist. Durch die Vormontage werden die Montagezeiten am Endmontageband verkürzt. Allerdings sind noch randüberdeckende äußere Abdeckleisten und die Holme des Dachrahmens von innen verkleidende Abdeckprofile zusätzlich anzubringen, was die Montagezeiten erhöht. Diese Abdeckprofile bieten darüber hinaus bei beispielsweise einem Unfall keinen Schutz vor Verletzungen, die durch ein Auftreffen von Körperteilen der Fahrzeuginsassen auf den Karosserierahmen entstehen können.

[0004] Der Erfindung liegt ausgehend vom gattungsbildenden Stand der Technik die Aufgabe zugrunde, ein einfach ausgebildetes Fahrzeugdach mit integriertem Dachhimmel zu schaffen, welches bei geringen Montagezeiten zu einer Erhöhung der passiven Sicherheit des Fahrzeugs beiträgt.

[0005] Die gestellte Aufgabe wird erfindungsgemäß durch die Merkmale des Patentanspruchs 1 gelöst. Vorteilhafte bzw. zweckmäßige Weiterbildungen der Erfindung sind Gegenstand der Patentansprüche 2 bis 8.

[0006] Gemäß der Erfindung ist bei einem Fahrzeugdach, das einteilig mit einem Dachhimmel ausgebildet, auf einen Karosserierahmen auflegbar und mit diesem fest verbindbar ist, der Dachhimmel mit zur Verkleidung des Karosserierahmens ausgebildeten Bereichen versehen, an denen mindestens ein stoßabsorbierendes Sicherheitselement und/oder mindestens ein Airbag vormontiert ist, um ein Auftreffen von Körperteilen der Fahrzeuginsassen auf den Karosserierahmen zu verhindern bzw. die Folgen eines Auftreffens zu mildern.

[0007] Nach der Lehre des Patentanspruchs 2 ist das stoßabsorbierende Sicherheitselement vorzugsweise aus einem Schaumkunststoff, beispielsweise einem PUR-Schaumstoff gebildet.

[0008] Entsprechend dem Patentanspruch 3 ist der Dachhimmel durch eine Innenschale aus einem Schaumkunststoff, beispielsweise einem PUR-Schaumstoff gebildet. In einer vorteilhaften Ausgestaltung des Fahrzeugdachs weist dabei die Innenschale eine obere und eine untere Schicht auf, von denen letztere die zur Verkleidung des Karosserierahmens ausgebildeten Bereiche bildet, wie im Patentanspruch 4 angegeben. Nach der Lehre des Patentanspruchs 5 ist vorgesehen, daß vorzugsweise die untere Schicht der Innenschale in Teilbereichen dickwandiger ausgebildet ist, wobei diese Schichtverdickungen der unteren Schicht die stoßabsorbierenden Sicherheitselemente bilden.

[0009] In einer Weiterbildung der Erfindung gemäß dem Patentanspruch 6 sind zwischen der oberen Schicht und der unteren Schicht der Innenschale Hohlräume vorgesehen, die Luftkanäle ausbilden.

[0010] Nach der Lehre des Patentanspruchs 7 ist der Außenrand der zur Verkleidung des Karosserierahmens ausgebildeten Bereiche mit einem Flansch des Karosserierahmens vorteilhaft durch einen Keder verbunden. Schließlich kann der Außenrand der zur Verkleidung des Karosserierahmens ausgebildeten Bereiche entsprechend ihrer am Karosserierahmen vorgesehenen Befestigung paßgerecht geschnitten oder vorgeformt sein, wie im Patentanspruch 8 angegeben.

[0011] Weitere Einzelheiten der Erfindung werden anhand der unterschiedliche Ausführungsformen darstellenden Zeichnungen näher erläutert. Darin zeigt:

Fig. 1 eine schematische Perspektivansicht eines schon an einer PKW-Karosserie angebrachten Fahrzeugdachs,

Fig. 2 eine der Fig. 1 entsprechende Perspektivansicht, jedoch mit einer in das Fahrzeugdach eingebauten Schiebedacheinheit,

Fig. 3 einen abgebrochenen Schnitt entsprechend der Linie III-III in Fig. 1 betreffend eine erste Ausführungsform,

Fig. 4 einen abgebrochenen Schnitt entsprechend der Linie IV-IV in Fig. 1 betreffend die erste Ausführungsform,

Fig. 5 einen abgebrochenen Schnitt entsprechend der Linie V-V in Fig. 1 betreffend die erste Ausführungsform,

Fig. 6 einen der Fig. 3 ähnlichen Schnitt betreffend eine zweite Ausführungsform,

- Fig. 7 einen der Fig. 4 ähnlichen Schnitt betreffend die zweite Ausführungsform,
- Fig. 8 einen der Fig. 5 ähnlichen Schnitt betreffend die zweite Ausführungsform,
- Fig. 9 einen abgebrochenen Schnitt entsprechend der Linie IX-IX in Fig. 2 betreffend eine dritte Ausführungsform mit eingebautem Schiebedach,
- Fig. 10 einen abgebrochenen Schnitt entsprechend der Linie X-X in Fig. 2 betreffend die dritte Ausführungsform,
- Fig. 11 einen abgebrochenen Schnitt entsprechend der Linie XI-XI in Fig. 2 betreffend die dritte Ausführungsform,
- Fig. 12 einen abgebrochenen Schnitt entsprechend der Linie XII-XII in Fig. 2 betreffend die dritte Ausführungsform,
- Fig. 13 einen der Fig. 5 ähnlichen Schnitt betreffend eine nur mit dieser Fig. gezeigte vierte Ausführungsform,
- Fig. 14 einen der Fig. 5 ähnlichen Schnitt betreffend eine nur in den Fig. 14 und 15 gezeigte fünfte Ausführungsform,
- Fig. 15 einen der Fig. 14 ähnlichen Schnitt betreffend ein anderes Ausstattungsdetail der fünften Ausführungsform,
- Fig. 16A eine das Montageverfahren erläuternde Perspektivdarstellung des Fahrzeugdachs vor dem Einbau,
- Fig. 16B das Fahrzeugdach gemäß Fig. 16A, jedoch einbaufertig mit nach unten umgebogenen Bereichen des Dachhimmels bzw. der Innenschale und
- Fig. 16C eine Perspektivansicht der PKW-Karosserie vor der Dachmontage.

[0012] Zur näheren Erläuterung der ersten Ausführungsform des Fahrzeugdachs wird zunächst auf die Fig. 3 bis 5 Bezug genommen. Das daraus ersichtliche Fahrzeugdach besteht aus einer aus einem metallischen Werkstoff, z.B. Stahlblech geformten Außenschale oder Dachhaut 1 und einer damit sandwichartig verbundenen Innenschale 2, die aus einem Schaumkunststoff, beispielsweise einem PUR-Schaumstoff gebildet ist. Die Innenfläche der Innenschale 2 ist zur Ausbildung des Dachhimmels mit einem textilen oder folienartigen Bezugsmaterial 3 beschichtet. Wie bei

allen hier gezeichneten und beschriebenen Schnittdarstellungen ist der Einbauzustand des Fahrzeugdachs dargestellt, bei dem die Außerränder des Dachs auf den Karosserierahmen 4 aufgelegt sind. In Fig. 3 ist der vordere Querholm, in Fig. 4 der hintere Querholm und in Fig. 5 einer der Seitenholme des Karosserierahmens 4 dargestellt.

[0013] Die Innenschale 2 ist im Bereich der zur Auflage auf den Karosserierahmen 4 vorgesehenen Außerränder in zwei Schichten aufgeteilt, von denen die obere Schicht 5 auf den Karosserierahmen 4 aufgelegt ist, während die untere Schicht 6 über die Außerränder des Fahrzeugdachs übersteht. Die untere Schicht 6 ist für den Durchtritt durch die von dem Karosserierahmen 4 begrenzte Karosserieöffnung nach unten ohne bleibende Deformation umbiegbar, wie das in den Fig. in strichpunktierten Linien angedeutet ist. Diese nach unten umbiegbare untere Schicht 6 ist an die nach unten bzw. innen weisenden Flächen des Karosserierahmens 4 angelegt und auf noch zu beschreibende Weise befestigt.

[0014] Die obere Schicht 5 ist im Bereich ihrer Auflage auf den Karosserierahmen 4 mit in den Schaumstoff eingeformten Aufnahmenuten 7 für Klebstoff 8 versehen. Auf diese Weise ist das Fahrzeugdach fest mit dem Karosserierahmen 4 verbunden. Im vorderen Bereich ist auf eine Abkantung der Außenschale 1 ein Lippenprofil 9 aufgesteckt, das der Windschutzscheibe 10 anliegt. Die untere Schicht 6 verkleidet den Karosserierahmen 4 vollständig und ist in ihrem vorderen Bereich mit Vertiefungen 11 versehen, welche schwenkbare Sonnenblenden 12 aufnehmen. Die Schwenklagerböcke 13 der Sonnenblenden 12 sind in entsprechende Ausnehmungen in der unteren Schicht 6 und dem Bezugsmaterial 3 verrastet, was eine Vormontage der Sonnenblenden an der Innenschale ermöglicht. Nach dem Verkleiden des Karosserierahmens 4 werden durch die Schwenklagerböcke hindurch Befestigungsschrauben 14 in den Karosserierahmen 4 eingeschraubt.

[0015] An den aus Fig. 4 ersichtlichen hinteren Querholm des Karosserierahmens 4 ist die untere Schicht 6 angelegt und mit diesem über einen sowohl auf einen Flansch des Querholms als auch auf den Außenrand der unteren Schicht 6 aufgesteckten Keder 15 fest verbunden. Der in Fig. 4 in strichpunktierten Linien dargestellte Keder ist zugleich das Abdichtprofil für die bei diesem Ausführungsbeispiel vorgesehene Heckklappe 16. Wie aus Fig. 5 hervorgeht, ist an den Seiten des Fahrzeugdachs in die obere Schicht 5 ein Verstärkungsteil 17 in Form eines durchgehenden Profils in den Schaumstoff eingebettet. Die untere Fläche des Verstärkungsteils 17 liegt dem Karosserierahmen unmittelbar flächig an. Hier ist das Fahrzeugdach mit den Seitenholmen des Karosserierahmens durch Befestigungsschrauben 18 fest verbunden, die durch einen Flansch des Karosserierahmens 4 hindurchgeführt und in das Verstärkungsteil 17 eingeschraubt sind. Diese

Befestigung erfolgt vor der Verkleidung des Karosserie-
rahmens 4 mit der unteren Schicht 6 der Innenschale 2,
die auch in Fig. 5 in strichpunktierten Linien nach unten
umgebogen dargestellt ist. Außen ist in den Schaum-
stoff der oberen Schicht 5 zusätzlich eine Aufnahmenut
7 für Klebstoff 8 angebracht. In Fig. 5 ist auch noch dar-
gestellt, daß in Vertiefungen 19 der unteren Schicht 6
Schwenklagerböcke 20 für Haltegriffe 21 in entspre-
chende Bohrungen der unteren Schicht 6 und des
Bezugsmaterials 3 eingerastet sind. Auch die Halte-
griffe 21 mit ihren Schwenklagerböcken 20 können
daher an dem Fahrzeugdach vormontiert werden. Wie
unter Bezugnahme auf Fig. 3 anhand der dort gezeigten
Sonnenblenden 12 schon beschrieben wurde, werden
auch bei den Haltegriffen 21 Befestigungsschrauben 22
durch die Schwenklagerböcke 20 hindurchgeführt und in
den Karosserierahmen 4 eingeschraubt. Zusätzlich zu dieser
Befestigung wird noch der Außenrand der unteren Schicht 6
mit einem entsprechenden Flansch des Karosserierahmens 4
durch einen hier nicht gezeigten Keder verbunden, wie
er in strichpunktierten Linien in Fig. 11 an dieser Stelle
angedeutet ist.

[0016] Wie aus den Fig. 3 bis 5 weiterhin hervorgeht,
ist die untere Schicht 6 nicht durchweg von gleichblei-
bender Dicke ausgeführt, sondern entsprechend dem
Stabilitäts- bzw. Polsterungsbedürfnis auch in Teilberei-
chen dickwandiger ausgebildet. Durch entsprechende
Ausbildung der Fertigungsform lassen sich derartige
unterschiedliche Schichtdicken ohne weiteres erzielen.
Weiterhin ist aus den Fig. ersichtlich, daß sich zwischen
der oberen Schicht 5 und der unteren Schicht 6 der
Innenschale 2 zum Teil erhebliche Hohlräume befinden.
Diese können als Kanäle für die Unterbringung von
Kabeln, aber auch als Luftkanäle verwendet werden.
Die Außenränder der nach unten umbiegbaren Berei-
che der Innenschale 2 d.h. der unteren Schicht 6 bei der
in Rede stehenden Ausführungsform sind entspre-
chend ihrer am Karosserierahmen 4 vorgesehenen
Befestigung paßgerecht geschnitten bzw. vorgeformt.
Die bereits erwähnten Schichtverdickungen der unteren
Schicht 6 bilden, wie aus den Fig. 4 und 5 besonders
deutlich hervorgeht, stoßabsorbierende Sicherheitsele-
mente 23, die in diesen Bereichen ein direktes Auftref-
fen von Körperteilen der Fahrzeuginsassen auf den
Karosserierahmen 4 verhindern bzw. die Folgen eines
Auftreffens mildern.

[0017] Zur näheren Erläuterung der zweiten Ausführ-
ungsform wird nunmehr auf die Fig. 6 bis 8 Bezug
genommen, wobei aber lediglich die zur ersten Ausführ-
ungsform gemäß der Fig. 3 bis 5 bestehenden Unter-
schiede hingewiesen werden soll. Während bei der
ersten Ausführungsform die Innenfläche der Dachhaut
1 vollständig ausgeschäumt ist, befindet sich bei der
zweiten Ausführungsform im Bereich der zur Auflage
auf den Karosserierahmen 4 bestimmten Außenränder
der starren Dachhaut 1 keine Ausschäumung. Die
obere Schicht 5 endet vorn und hinten (Fig. 6 und 7) mit

Abstand vor den Außenrändern des Fahrzeugdachs,
kann in diesem Bereich aber auch völlig fehlen, so daß
aus der Innenschale 2 lediglich eine dünnere untenlie-
gende Schicht 6 weitergeführt ist, wie das aus Fig. 8
hervorgeht. Jedenfalls ist die unterhalb der Dachhaut 1
befindliche Innenschale im Bereich der Auflage auf den
Karosserierahmen 4 nicht mit der Dachhaut 1 verbun-
den. Die über die Außenränder des Fahrzeugdachs
überstehende Innenschale ist wiederum für den Durch-
tritt durch die von dem Karosserierahmen 4 begrenzte
Karosserieöffnung nach unten ohne bleibende Deform-
ation umbiegbar und dient der bereits beschriebenen
Verkleidung des Karosserierahmens 4. Während im
ersten Ausführungsbeispiel gemäß der Fig. 3 bis 5 eine
feste Dachhaut 1 nicht unbedingt erforderlich ist, wenn
die Innenschale 2 genügend Formstabilität aufweist, ist
bei dem Ausführungsbeispiel nach den Fig. 6 bis 8 eine
starre tragende Dachhaut 1 zwingend erforderlich. Die
Verbindung der Dachhaut 1 und damit des gesamten
Fahrzeugdachs mit dem Karosserierahmen 4 über-
nimmt auch hier in Raupen aufgetragener Klebstoff 8.
Bei dieser zweiten Ausführungsform ist in Fig. 6 an der
Teilungsstelle von oberer Schicht 5 und unterer Schicht
6 angedeutet, daß an den Umbiegungs- oder Knickstel-
len auf der der Himmelfläche abgelegenen Seite ker-
benähnliche Vertiefungen 24 vorgesehen sein können,
welche das vorübergehende Abbiegen der unteren
Schicht 6 wesentlich erleichtern. Entsprechende Vertie-
fungen können auch bei den anderen Ausführungsfor-
men vorgesehen sein.

[0018] Die dritte Ausführungsform wird nunmehr
anhand der Fig. 9 bis 12 näher beschrieben. Die Beson-
derheit dieser Ausführungsform besteht darin, daß sich
in dem Fahrzeugdach eine vormontierte Schiebedach-
einheit befindet. Von dieser sind in den genannten Fig.
im wesentlichen der Schiebedachrahmen 25, der bei-
spielsweise als Glasdeckel ausgebildete Schiebedeckel
26, das Randspaltabdichtungsprofil 27 und ein die in
der festen Dachhaut 1 angebrachte Dachöffnung umge-
bender Verstärkungsrahmen 28 dargestellt. Im gezeich-
neten Beispiel ist die feste Dachhaut 1 ausgeschäumt
und auf die schon beschriebene Weise mit ihren Rand-
bereichen auf den Karosserierahmen 4 aufgelegt und
damit fest verbunden. Bei dieser dritten Ausführungs-
form ist der als Innenschale 29 vorgeformte Dachhim-
mel mit Abstand zu der starren Dachhaut 1 an dem
unterhalb der Dachhaut 1 befestigten Schiebedachrah-
men 25 angebracht. Die wiederum über die Außenrän-
der des Fahrzeugdachs überstehende Innenschale 29
ist für den Durchtritt durch die von dem Karosserierah-
men 4 begrenzte Karosserieöffnung nach unten ohne
bleibende Deformation umbiegbar und zur Verkleidung
des Karosserierahmens 4 und des Schiebedachrah-
mens 25 ausgebildet. Während die Anbringung und
Befestigung der Innenschale 29 an dem Karosserierah-
men 4 auf die schon beschriebene Weise erfolgt, über-
nimmt die Befestigung der Innenschale 29 an dem
Schiebedachrahmen 25 ein Aufsteckkeder 30, der

sowohl auf einen Flansch des Schiebedachrahmens 25 als auch auf den Öffnungsrand der Innenschale 29 aufgesteckt ist, wie das aus den Fig. 9, 10 und 12 hervorgeht. In diesen Fig. ist auch die nach unten umgebogene Montagelage der Innenschale 29 in strichpunktierten Linien dargestellt. Während in den Fig. 9, 10 und 12 durch Weglassen des Bezugsmaterials 3 angedeutet ist, daß die Innenschale 29 an ihrer dem Fahrzeuginnenraum zugekehrten Fläche auch ohne Bezugsmaterial ausgeführt sein kann, veranschaulicht die zu dieser dritten Ausführungsform gehörende Fig. 11 aber, daß auch hier Bezugsmaterial 3 vorhanden sein kann.

[0019] Aus Fig. 12 geht hervor, auf welche Weise über den Randspalt zwischen der festen Dachhaut 1 und dem Schiebedeckel 26 eintretendes und von dem Schiebedachrahmen 25 aufgefangenes Wasser nach außen abgeleitet werden kann. Zu diesem Zweck ist in der an der Unterseite der festen Dachhaut 1 angebrachten Schaumschicht ein Schlauch- oder Rohrstück 31 eingebettet, das einerseits auf eine Abflußstülle 32 des Schiebedachrahmens 25 dicht aufgesteckt ist und andererseits mit einer Öffnung an der Außenkante des Fahrzeugdachs endet. Hier mündet das Schlauch- oder Rohrstück 31 in eine Wasserablauffuge 32, die zwischen dem Außenrand der Dachhaut und der ihm zugekehrten Fläche des Karosserierahmens 4 gebildet ist.

[0020] Die vierte Ausführungsform, die in Fig. 13 dargestellt ist, entspricht im wesentlichen der schon unter Bezugnahme auf die Fig. 3 bis 5 ausführlich beschriebenen ersten Ausführungsform. Im Unterschied dazu besitzt die vierte Ausführungsform keine feste Dachhaut. Hier besteht das Fahrzeugdach im wesentlichen aus einem harten schalenförmig geformten Schaumkunststoff mit glatter lackierbarer Außenfläche. Selbstverständlich können in den Schaumkunststoff noch zusätzliche in Querrichtung aber auch in Längsrichtung geführte Verstärkungen eingebettet sein. Die Innenschale 2 ist zugleich Außenschale.

[0021] Die fünfte Ausführungsform schließlich ist den Fig. 14 und 15 zu entnehmen. Die fünfte Ausführungsform unterscheidet sich nicht grundsätzlich von der mit Bezug auf die Fig. 3 bis 5 beschriebenen ersten Ausführungsform, mit der Ausnahme, daß hier die dünne Dachhaut 1 ersetzt ist durch eine dickere aus einem transparenten Kunststoff oder Glas gebildete Dachhaut. In diesen Fig. ist aber auch dargestellt, daß an der unteren Schicht 6 nicht nur Sonnenblenden oder Haltegriffe vormontiert werden können, sondern auch Lüftungsgitter 33 (Fig. 14) und sogar Airbags 34 (Fig. 15). Entsprechendes gilt auch für die mit Bezug auf die Fig. 9 bis 12 beschriebene dritte Ausführungsform. Hierbei sind dann die vormontierten Elemente wie Sonnenblenden, Haltegriffe, Lüftungsgitter, stoßabsorbierende Sicherheitselemente, Airbags und dgl. an der Innenschale 29 vormontiert.

[0022] Das Montageverfahren für das beschriebene Fahrzeugdach, das für alle Ausführungsformen des

Fahrzeugdachs gleich ist, wird nachfolgend anhand der Fig. 16A bis 16C beschrieben. Das getrennt von der übrigen Fahrzeugkarosserie hergestellte Fahrzeugdach mit allen seinen an der Innenschale vormontierten Elementen hat zunächst etwa das in Fig. 16A dargestellte Aussehen. Deutlich sind die über den Außenrand des Fahrzeugdachs vorstehenden Bereiche der Innenschale zu erkennen. Nunmehr wird die über die Außenränder des Fahrzeugdachs überstehende Innenschale bzw. die untere Schicht der Innenschale unter partieller Faltung in den Eckbereichen nach unten umgebogen, wie das Pfeile in Fig. 16A verdeutlichen. Hierbei erfolgt eine nichtbleibende Deformation und in den Eckbereichen auch eine partielle Faltung der überstehenden Innenschale bzw. der unteren Schicht der Innenschale. Danach hat das Fahrzeugdach etwa die in Fig. 16B dargestellte Form eingenommen. Zur Erleichterung des Einführens der nun gewissermaßen schürzenähnlich herabhängenden Bereiche der Innenschale bzw. der unteren Schicht der Innenschale in die von dem Karosserierahmen 4 gebildete Karosserieöffnung 35 können die herabhängenden Bereiche und damit die umgebogene Lage dieser Bereiche vorübergehend durch ein umfänglich herumgelegtes Band, eine Schnur od. dgl. fixiert werden. Nach dem Aufsetzen des Fahrzeugdachs auf den Karosserierahmen 4 erfolgt zunächst die Befestigung des Fahrzeugdachs am Karosserierahmen, wobei die vorübergehende Fixierung noch beibehalten werden kann. Danach wird die Fixierung ggf. aufgehoben, die Innenschale bzw. die untere Schicht der Innenschale mit ihren zur Verkleidung des Karosserierahmens 4 ausgebildeten Bereichen zurückgebogen, an die nach unten bzw. innen weisenden Flächen des Karosserierahmens angelegt und schließlich ebenfalls am Karosserierahmen befestigt, wie das im einzelnen anhand der Schnittdarstellungen erläutert worden ist.

[0023] Entsprechend dem beschriebenen Verfahren zur Montage des Fahrzeugdachs an einem Karosserierahmen ist also vorgesehen, daß

(a) die über die Außenränder des Fahrzeugdachs überstehende Innenschale bzw. die untere Schicht der Innenschale unter partieller Faltung in den Eckbereichen nach unten umgebogen wird,

(b) das Fahrzeugdach unter Durchtritt der umgebogenen Bereiche der Innenschale durch den Karosserierahmen 4 hindurch mit seinen Außenrändern von oben dem Karosserierahmen 4 aufgelegt und daran befestigt wird, und

(c) die Innenschale mit ihren zur Verkleidung des Karosserierahmens 4 ausgebildeten Bereichen zurückgebogen, an die nach unten bzw. innen weisenden Flächen des Karosserierahmens 4 angelegt und dann am Karosserierahmen 4 befestigt wird.

[0024] Das Montageverfahren läßt sich dabei noch weiter dadurch verbessern, daß die umgebogene Lage der davon betroffenen Bereiche der Innenschale vorübergehend fixiert wird und die Fixierung nach Durchtritt der umgebogenen Bereiche durch den Karosserierahmen 4 und Befestigung des Fahrzeugdachs an dem Karosserierahmen 4 aufgehoben wird. Für die vorübergehende Fixierung ist es beispielsweise ausreichend, wenn die nach unten umgebogenen Bereiche der Innenschale durch ein um diese Bereiche von außen herumgelegtes flexibles Band oder ein Seil od. dgl. zusammengeschnürt werden.

[0025] Allen beschriebenen Ausführungsformen des Fahrzeugdachs ist gemeinsam, daß das Fahrzeugdach mit einer vorgeformten den Dachhimmel bildenden Innenschale 2 ausgebildet ist mit der Besonderheit, daß diese über die Außenränder des Fahrzeugdachs allseits übersteht, auch an den Ecken, d.h. größer ist als die Innenabmessungen der von den Holmen oder Profilen des geschlossenen Karosserierahmens 4 begrenzten Karosserieöffnung 35, und daß der Dachhimmel an den überstehenden Bereichen so flexibel oder elastisch ist, daß er für den Durchtritt durch die von dem Karosserierahmen 4 begrenzte Karosserieöffnung 35 unter partieller Faltung in den Eckbereichen nach unten ohne bleibende Deformation umbiegbar und zur Verkleidung des Karosserierahmens 4 ausgebildet ist. Die überstehenden Bereiche des Dachhimmels bilden somit die Verkleidungen für die Dachrahmenprofile, so daß zusätzliche Abdeckleisten und Abdeckprofile auch an den Ecken nicht erforderlich sind. Das getrennt hergestellte Fahrzeugdach bringt in einteiliger Ausbildung schon alle Elemente mit, die nach dem Aufsetzen und Befestigen des Fahrzeugdachs auf den bzw. an dem Karosserierahmen 4 zur Verkleidung der Sichtflächen des Karosserierahmens 4 erforderlich sind. Dabei geht der eigentliche Dachhimmel fugenlos in seine der Dachrahmenverkleidung dienenden Bereiche über. Infolge der Einteiligkeit des modularitg getrennt hergestellten Fahrzeugdachs mit den Verkleidungsbereichen seines Himmels werden daher nicht nur kurze Montagezeiten am Endmontageband ermöglicht, sondern darüber hinaus eine fugenlose harmonische Gestaltung des gesamten Dachhimmels auch in seinen Übergangsflächen zu den verglasten Flächen der Kraftfahrzeugkarosserie, d.h. zu der Windschutzscheibe, den Seitenfenstern und dem Heckfenster, und auch in seinen Eckbereichen erzielt.

[0026] Das Fahrzeugdach, bei dem die Innenschale 2 im Bereich der zur Auflage auf den Karosserierahmen 4 vorgesehenen Außenränder in zwei Schichten 5, 6 aufgeteilt ist, von denen die obere Schicht 5 auf den Karosserierahmen 4 auflegbar ist, während die untere Schicht 6 über die Außenränder des Fahrzeugdachs übersteht, für den Durchtritt durch die von dem Karosserierahmen 4 begrenzte Karosserieöffnung 35 unter partieller Faltung in den Eckbereichen nach unten ohne bleibende Deformationen umbiegbar und zur Verkleidung des

Karosserierahmens 4 ausgebildet ist (Fig. 3 bis 5 und 13), ist in zwei Ausführungsformen möglich. Zum einen kann es mit einer äußeren Dachhaut 1, vorzugsweise einer starren Dachhaut, die beispielsweise aus Stahlblech geformt ist, versehen sein (Fig. 3 bis 5), zum anderen kann es aus einem geeigneten Hartschaum ohne äußere Dachhaut geformt sein (Fig. 13). Im letzteren Fall läßt sich die Außenseite so lackieren wie Karosserieblech.

[0027] Das Fahrzeugdach, bei dem die Innenschale 2 außen mit einer starren Dachhaut 1 versehen ist, deren Außenränder zur Auflage auf den Karosserierahmen 4 vorgesehen sind, während die unterhalb der Dachhaut 1 befindliche Innenschale 2 im Bereich der Auflage auf den Karosserierahmen 4 nicht mit der Dachhaut 1 verbunden ist, über die Außenränder des Fahrzeugdachs übersteht, für den Durchtritt durch die von dem Karosserierahmen 4 begrenzte Karosserieöffnung 35 unter partieller Faltung in den Eckbereichen nach unten ohne bleibende Deformationen umbiegbar und zur Verkleidung des Karosserierahmens 4 ausgebildet ist (Fig. 6 bis 8), setzt dagegen das Vorhandensein einer starren Dachhaut 1 voraus, deren Außenränder unmittelbar, d.h. ohne zwischenliegende Schaumschicht, auf den Dachrahmen auflegbar und daran zu befestigen sind.

[0028] Das Fahrzeugdach, bei dem der als Innenschale 29 vorgeformte Dachhimmel mit Abstand zu einer starren Dachhaut 1 an einem unterhalb der Dachhaut befestigten Schiebedachrahmen 25 angebracht ist, über die Außenränder des Fahrzeugdachs übersteht, für den Durchtritt durch die von dem Karosserierahmen 4 begrenzte Karosserieöffnung 35 unter partieller Faltung in den Eckbereichen nach unten ohne bleibende Deformationen umbiegbar und zur Verkleidung des Karosserierahmens 4 und des Schiebedachrahmens 25 ausgebildet ist (Fig. 9 bis 12), kann schließlich mit einer bereits funktionsfähig vormontierten Schiebedacheinheit versehen sein. Der als Innenschale 29 vorgeformte Dachhimmel ist hierbei an der Unterseite des Schiebedachrahmens 25 befestigt. Die Innenfläche der Dachhaut 1 kann in den an die Schiebedachöffnung angrenzenden Bereichen zur Verbesserung der Schall- und Wärmeisolation zusätzlich mit Schaumstoff beschichtet sein.

[0029] Für die Formung der Innenschale 2, 29 eignen sich PUR-Schaumstoffe, die für die vorliegenden Zwecke ausreichend flexibel oder sogar elastisch einstellbar sind. Sollknickstellen, die das vorübergehende Umbiegen nach unten und die Faltung an den vier Ecken des Fahrzeugdachs erleichtern, können vorgesehen sein. So kann die aus einem PUR-Schaumstoff geformte Innenschale 2, 29 an den Umbiegungs- oder Knickstellen auf der der Himmelfläche abgelegenen Seite mit kerbenähnlichen Vertiefungen 24 versehen sein (Fig. 6). Für diejenigen Bereiche der Innenschale 2, für die eine Flexibilität nicht erforderlich ist, können auch härtere Schaumstoffe zur Anwendung gelangen. Dies gilt insbesondere für den Fall, daß das Fahrzeug-

dach keine starre tragende Außenhaut 1 aufweist.

[0030] Weiterhin können die nach unten umbiegbaren Bereiche der Innenschale 2, 29 an den dafür geeigneten Orten mit mindestens einem vormontierten Element aus der aus Sonnenblenden 12 (Fig. 3 und 6), Haltegrif- 5 fen 21 (Fig. 5 und 11), Lüftungsgittern 33 (Fig. 14), Innenleuchten, stoßabsorbierenden Sicherheitselementen 23 (Fig. 4 und 5), Airbags 34 (Fig. 15) und dgl. bestehenden Gruppe bzw. mit vorbereiteten Anbringungsorten für mindestens eines dieser Elemente versehen sein. Hierdurch wird der Montageaufwand am Montageband noch weiter vereinfacht, weil sich entwe- 10 der die betreffenden Elemente leicht an dafür vorgesehenen Stellen anbringen lassen oder sogar schon an dem modulartigen Fahrzeugdach vormontiert vorhanden sind.

[0031] Im Interesse einer möglichst umfassenden Vorfertigung des Fahrzeugdachs ohne das Erfordernis nachträglicher Anpassungsarbeiten an den Karosserie- 15 rahmen 4 können vorteilhaft die Außenränder der nach unten umbiegbaren Bereiche der Innenschale 2, 29 zur Befestigung an Flanschrändern des Karosserierahmens 4 mittels Kunststoffprofilstreifen, Keder od. dgl. 15 entsprechend paßgerecht beschnitten bzw. vorgeformt sein (Fig. 4 und 7). Ein so vorbereitetes Fahrzeugdach 25 kann an allen vier Seiten ohne weiteres mit dem Karosserierahmen 4 vereinigt werden.

[0032] Soll das Fahrzeugdach ausschließlich oder zusätzlich zu Schraubverbindungen durch Kleben mit dem Karosserierahmen 4 vereinigt werden, so sind die 30 Dachränder zweckmäßig so zu gestalten, daß sie in ihren zur Auflage auf den Karosserierahmen 4 vorgesehenen Bereichen mit im Schaumstoff eingestanzten Aufnahme- 35 nuten 7 für Klebstoff versehen sind (Fig. 3 und 4).

[0033] Die Dachränder können in ihren zur Auflage auf den Karosserierahmen 4 vorgesehenen Bereichen mit in den Schaumstoff eingebetteten Verstärkungsteilen 17 versehen sein (Fig. 5 und 11), die für eine Aus- 40 steifung des Fahrzeugdachs sorgen und damit nicht nur der Transport- und Handhabungsfähigkeit des vormontierten Fahrzeugdachs, sondern auch zu seiner Versteifung nach der Montage am Karosserierahmen 4 dienen. Die hierfür vorgesehenen im Schaumstoff eingebette- 45 ten Verstärkungsteile 17 müssen nicht vollständig vom Schaumstoff umhüllt sein, sondern können mit ihren unteren Flächen freiliegen, so daß sie dem Karosserie- 50 rahmen 4 unmittelbar zur Befestigung flächig aufgelegt werden können bzw. mit ihrer unteren Fläche unmittelbar flächig anliegen.

[0034] Bei Ausbildung des Fahrzeugdachs mit einem Schiebedach kann über den Randspalt zwischen der festen Dachhaut 1 und dem Schiebedeckel 26 eintre- 55 tendes und von dem Schiebedachrahmen 25 aufgefangenes Wasser nach außen abgeleitet werden, wozu dann ein im Eckbereich des Schiebedachrahmens 25 in die an der Unterseite der festen Dachhaut 1 angebrachten Schaumschicht eingebettetes Schlauch- oder Rohr-

stück 31 vorgesehen ist (Fig. 12), das einerseits auf eine Abflußtülle 32 des Schiebedachrahmens 25 dicht aufgesteckt ist und andererseits mit einer Öffnung an der Außenkante des Fahrzeugdachs endet. Zweck- 5 mäßig mündet das Schlauch- oder Rohrstück 31 an der Außenkante des Fahrzeugdachs in eine Wasserablauf- 10 fuge, die zwischen dem Außenrand der Dachhaut 1 und der ihm zugekehrten Fläche des Karosserierahmens 4 gebildet ist.

[0035] Es wird ein Fahrzeugdach, insbesondere Kraft- 15 fahrzeugdach offenbart, das einteilig mit einem Dachhimmel ausgebildet, auf einen Karosserierahmen auflegbar und mit diesem fest verbindbar ist. Erfindungsgemäß ist der Dachhimmel mit zur Verkleidung des Karosserierahmens ausgebildeten Bereichen ver- 20 sehen, an denen mindestens ein stoßabsorbierendes Sicherheitselement und/oder mindestens ein Airbag vormontiert ist, um ein Auftreffen von Körperteilen der Fahrzeuginsassen auf den Karosserierahmen zu ver- 25 hindern bzw. die Folgen eines Auftreffens zu mildern. Im Ergebnis wird ein einfach ausgebildetes Fahrzeugdach mit integriertem Dachhimmel geschaffen, welches bei geringen Montagezeiten zu einer Erhöhung der pas- 30 siven Sicherheit des Fahrzeugs beiträgt.

Patentansprüche

1. Fahrzeugdach, insbesondere Kraftfahrzeugdach, das einteilig mit einem Dachhimmel (2) ausgebil- 35 det, auf einen Karosserierahmen (4) auflegbar und mit diesem fest verbindbar ist, **dadurch gekennzeichnet, daß** der Dachhimmel (2) mit zur Verkleidung des Karosserierahmens (4) ausgebildeten Bereichen (6) versehen ist, an denen mindestens ein stoßabsorbierendes Sicherheitselement (23) und/oder mindestens ein Airbag (34) vormontiert ist, um ein Auftreffen von Körperteilen der Fahr- 40 zeuginsassen auf den Karosserierahmen (4) zu verhindern bzw. die Folgen eines Auftreffens zu mildern.
2. Fahrzeugdach nach Anspruch 1, dadurch gekenn- 45 zeichnet, daß das stoßabsorbierende Sicherheitselement (23) aus einem Schaumkunststoff, beispielsweise einem PUR-Schaumstoff gebildet ist.
3. Fahrzeugdach nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß der Dachhimmel durch eine Innenschale (2) aus einem Schaumkunststoff, bei- 50 spielsweise einem PUR-Schaumstoff gebildet ist.
4. Fahrzeugdach nach Anspruch 3, dadurch gekenn- 55 zeichnet, daß die Innenschale (2) eine obere Schicht (5) und eine untere Schicht (6) aufweist, von denen letztere die zur Verkleidung des Karosserierahmens (4) ausgebildeten Bereiche bildet.

5. Fahrzeugdach nach Anspruch 4, dadurch gekennzeichnet, daß die untere Schicht (6) der Innenschale (2) in Teilbereichen dickwandiger ausgebildet ist, wobei diese Schichtverdickungen der unteren Schicht (6) die stoßabsorbierenden Sicherheitselemente (23) bilden. 5
6. Fahrzeugdach nach Anspruch 4 oder 5, dadurch gekennzeichnet, daß zwischen der oberen Schicht (5) und der unteren Schicht (6) der Innenschale (2) Hohlräume vorgesehen sind, die Luftkanäle ausbilden. 10
7. Fahrzeugdach nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der Außenrand der zur Verkleidung des Karosserierahmens (4) ausgebildeten Bereiche (6) mit einem Flansch des Karosserierahmens (4) durch einen Keder (15) verbunden ist. 15
8. Fahrzeugdach nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der Außenrand der zur Verkleidung des Karosserierahmens (4) ausgebildeten Bereiche (6) entsprechend ihrer am Karosserierahmen (4) vorgesehenen Befestigung paßgerecht geschnitten oder vorgeformt ist. 20
- 25

30

35

40

45

50

55

Fig. 1

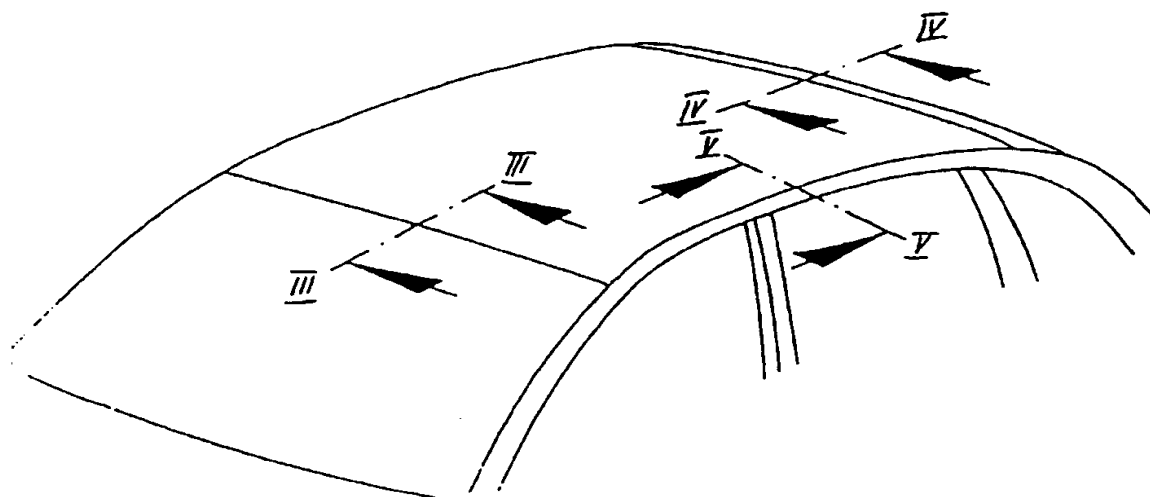
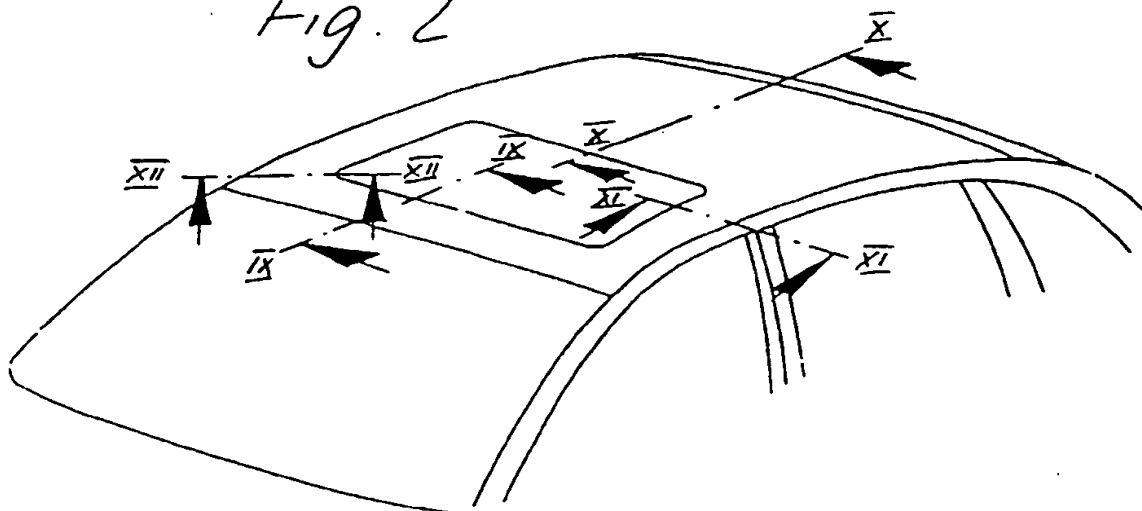
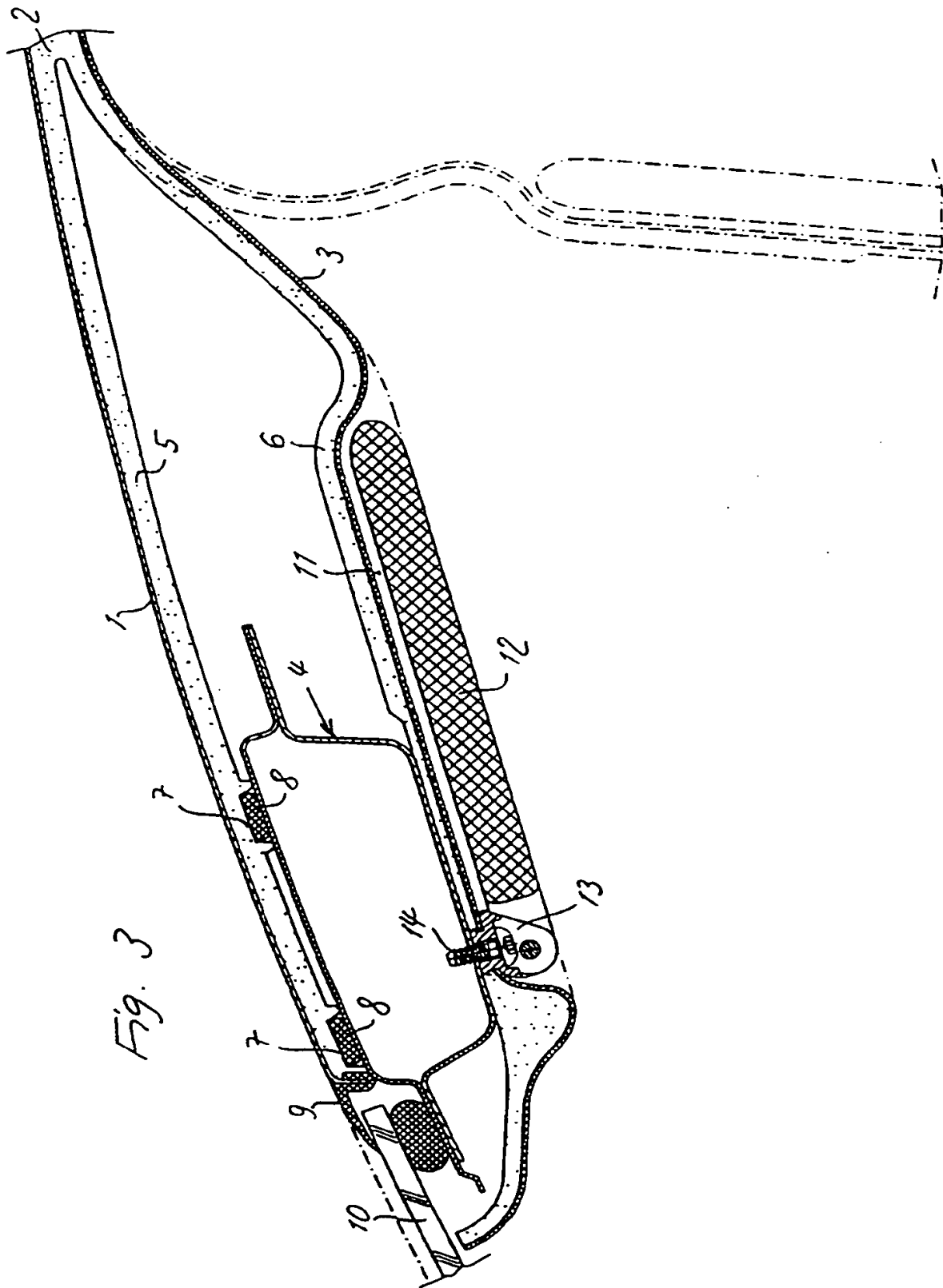
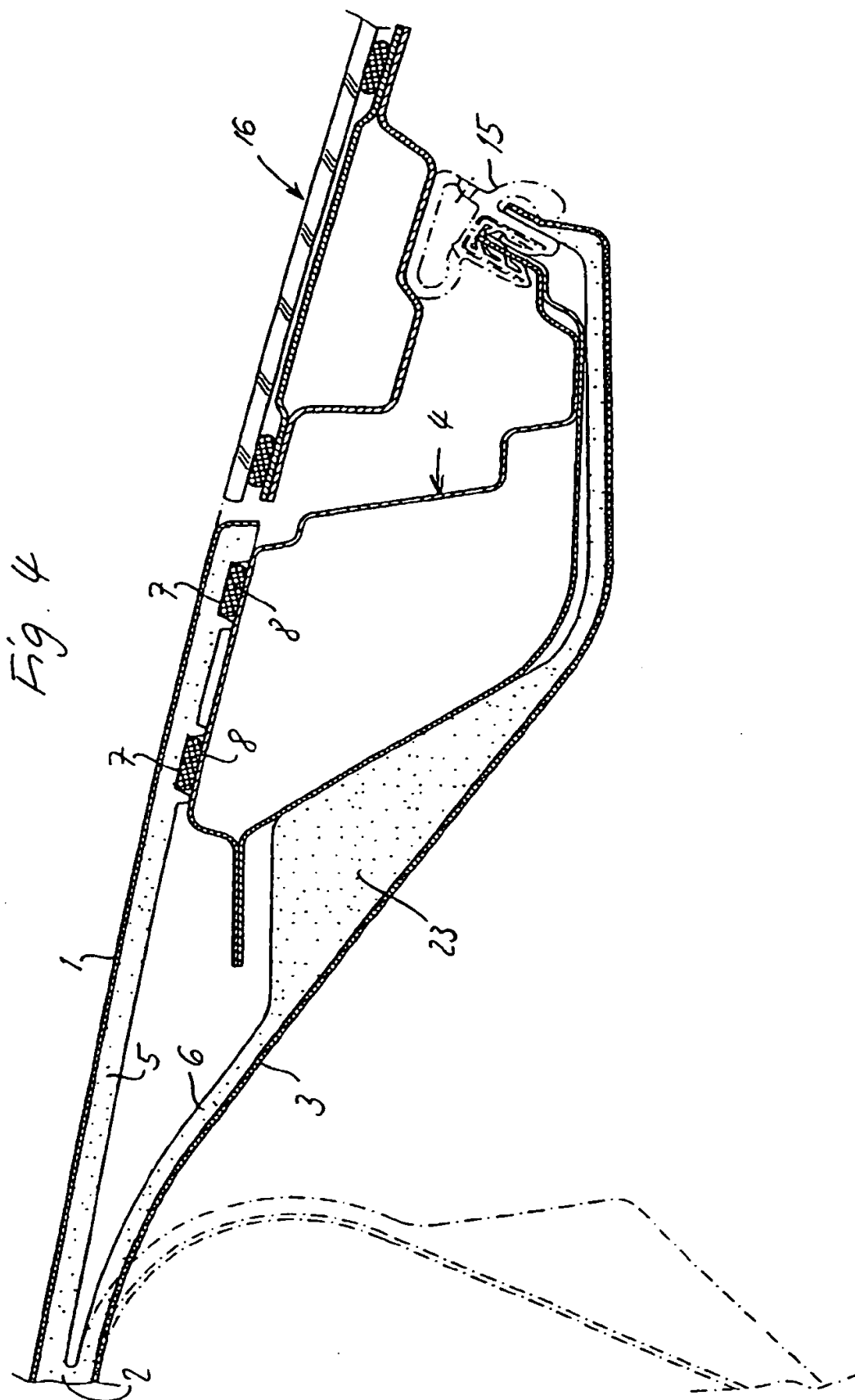
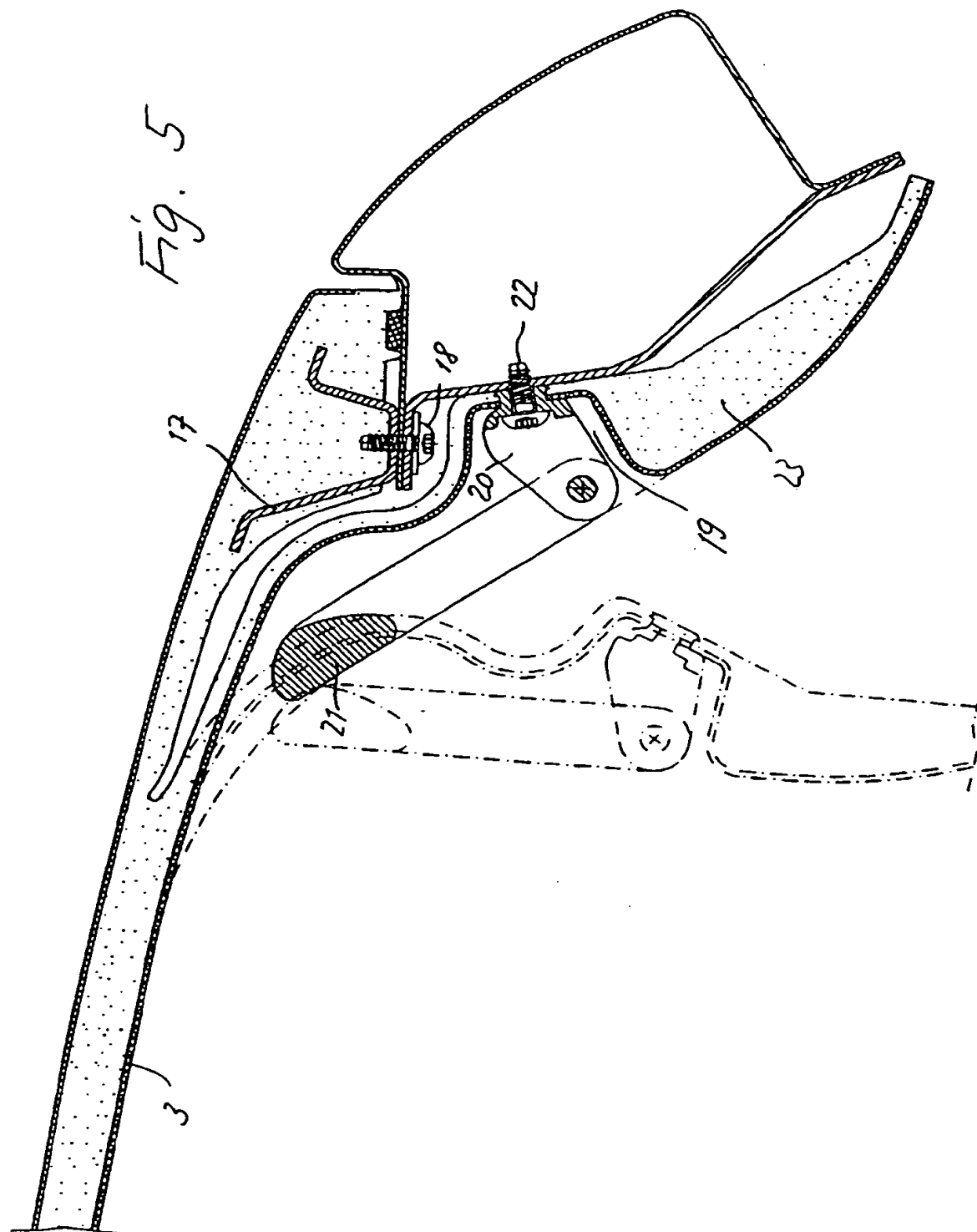


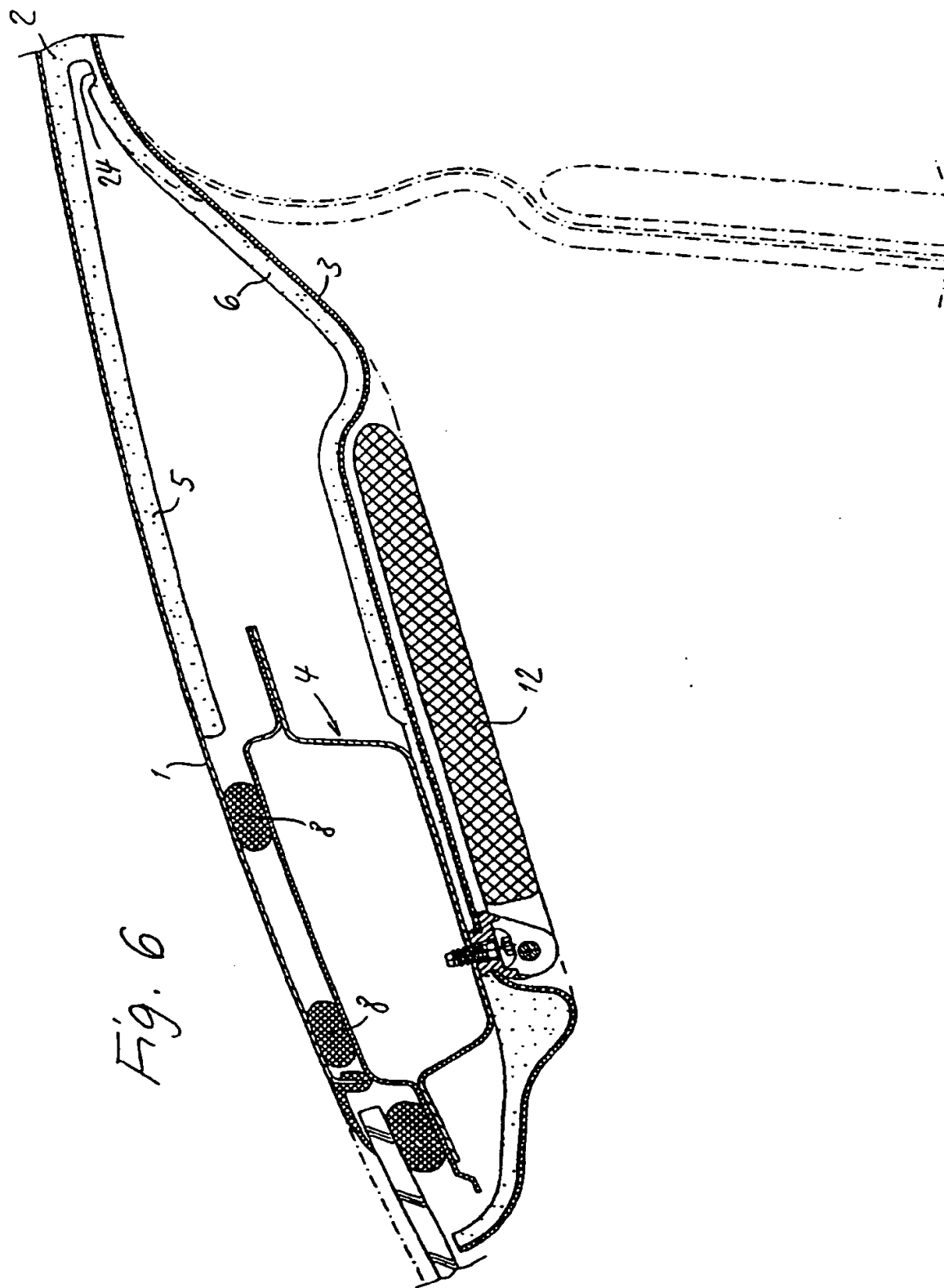
Fig. 2











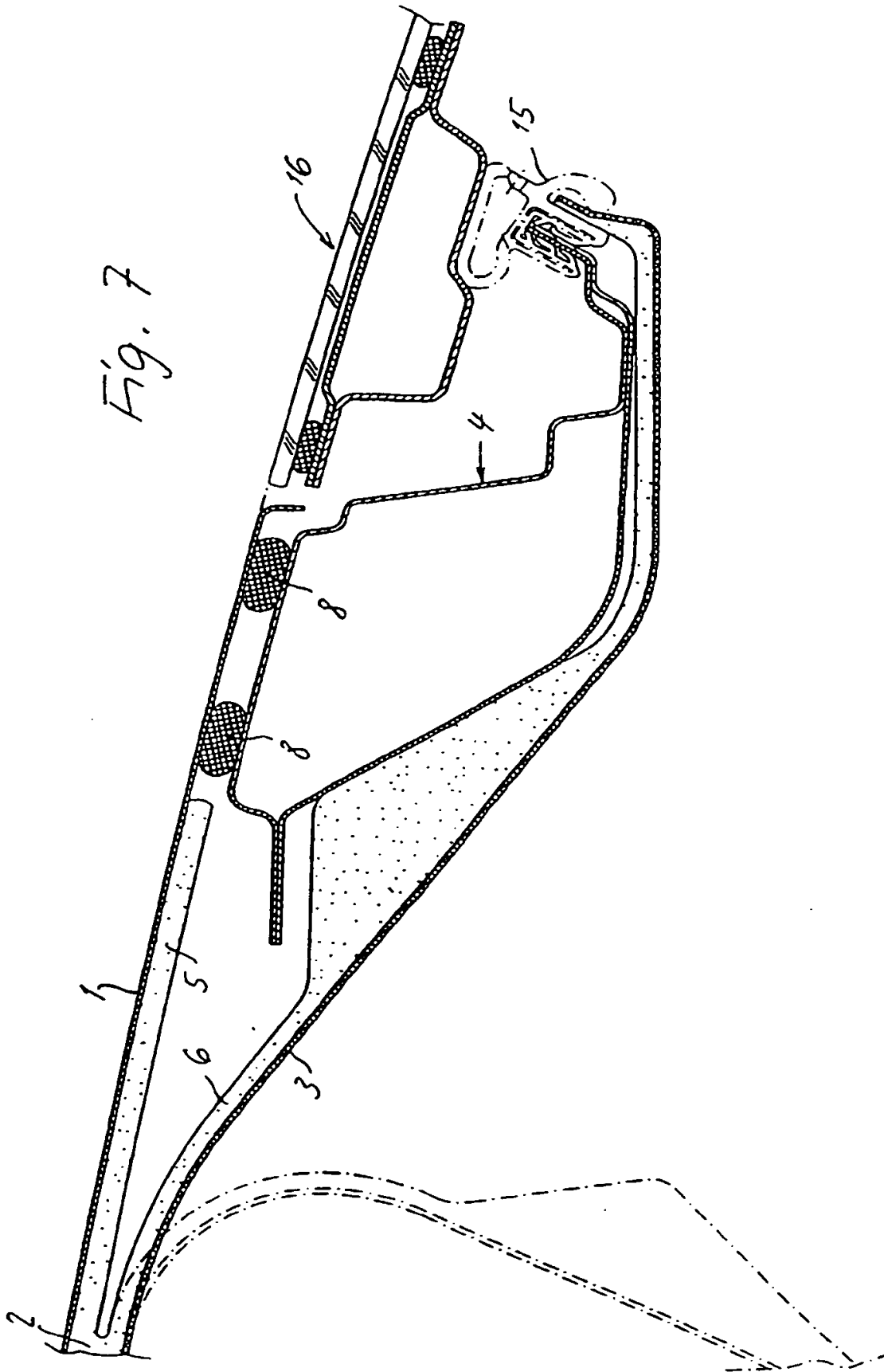


Fig. 8

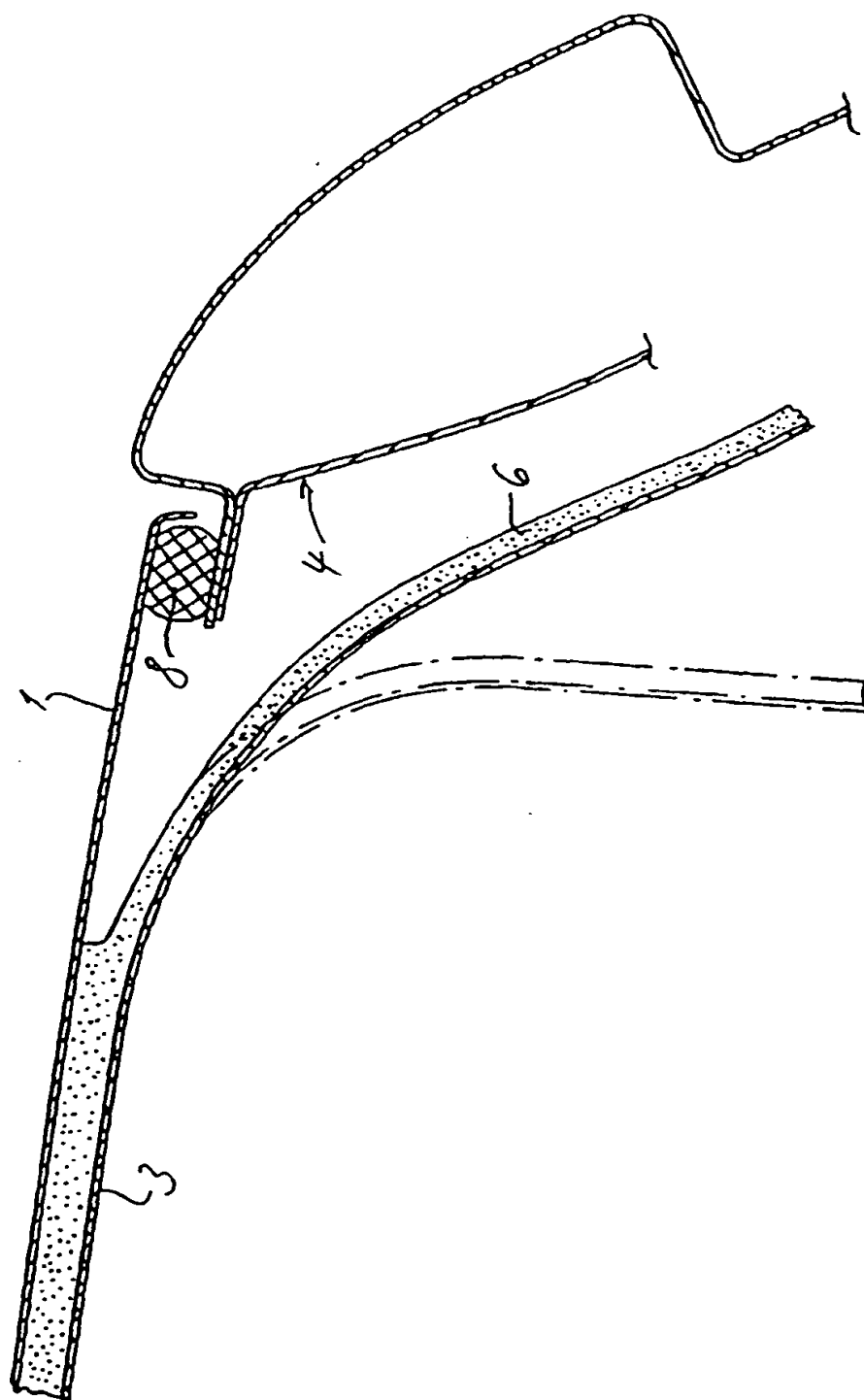


Fig. 9

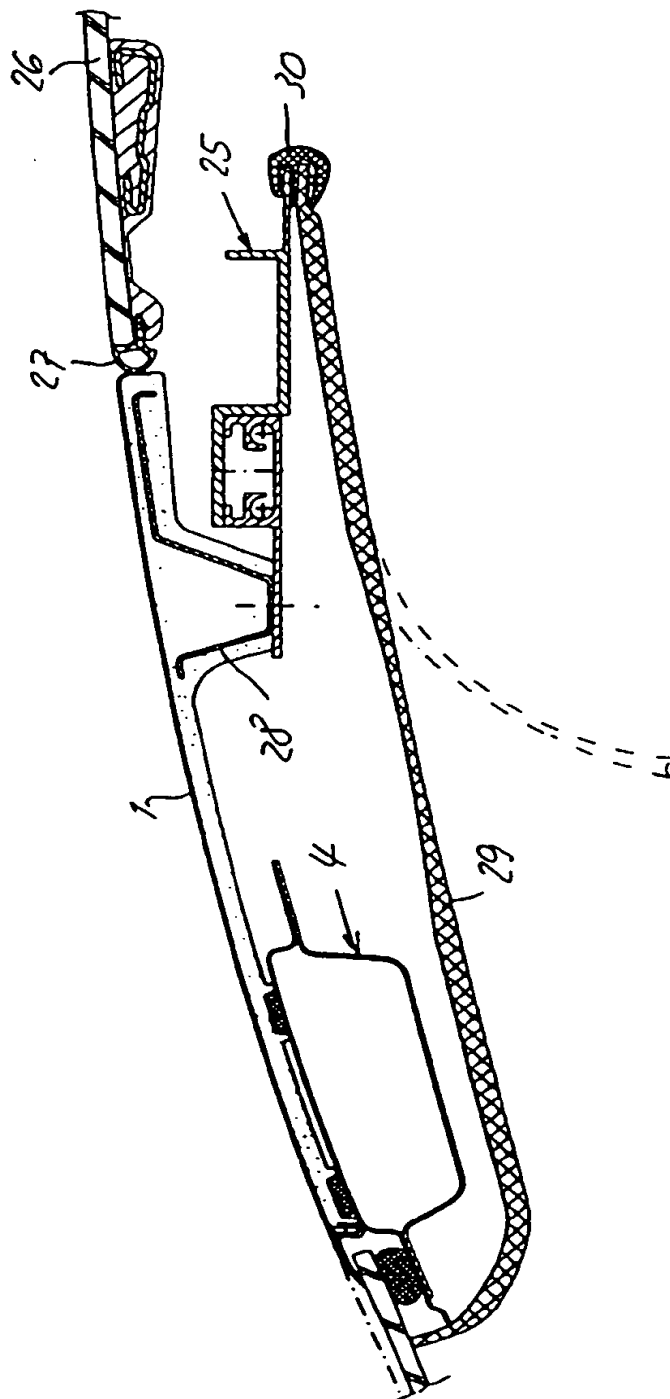
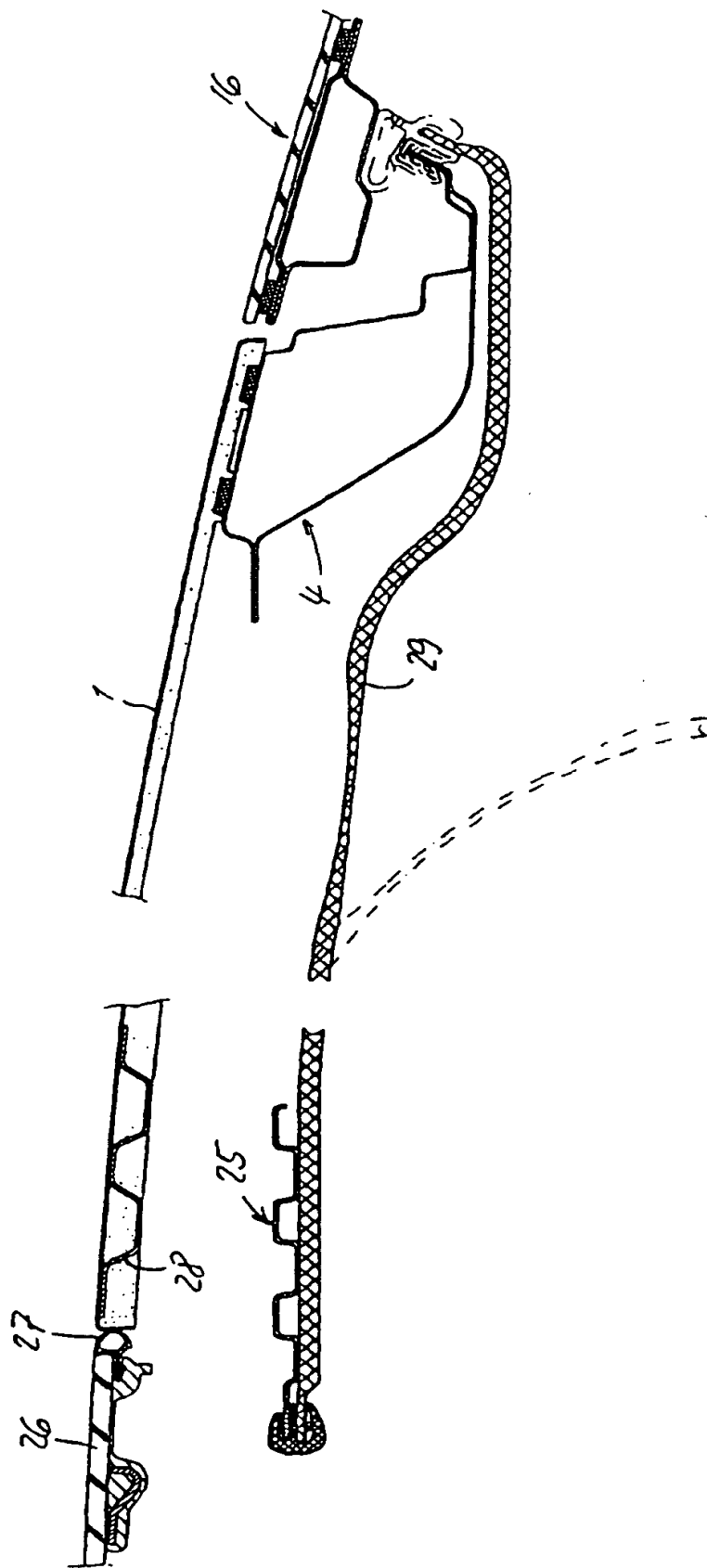


Fig. 10



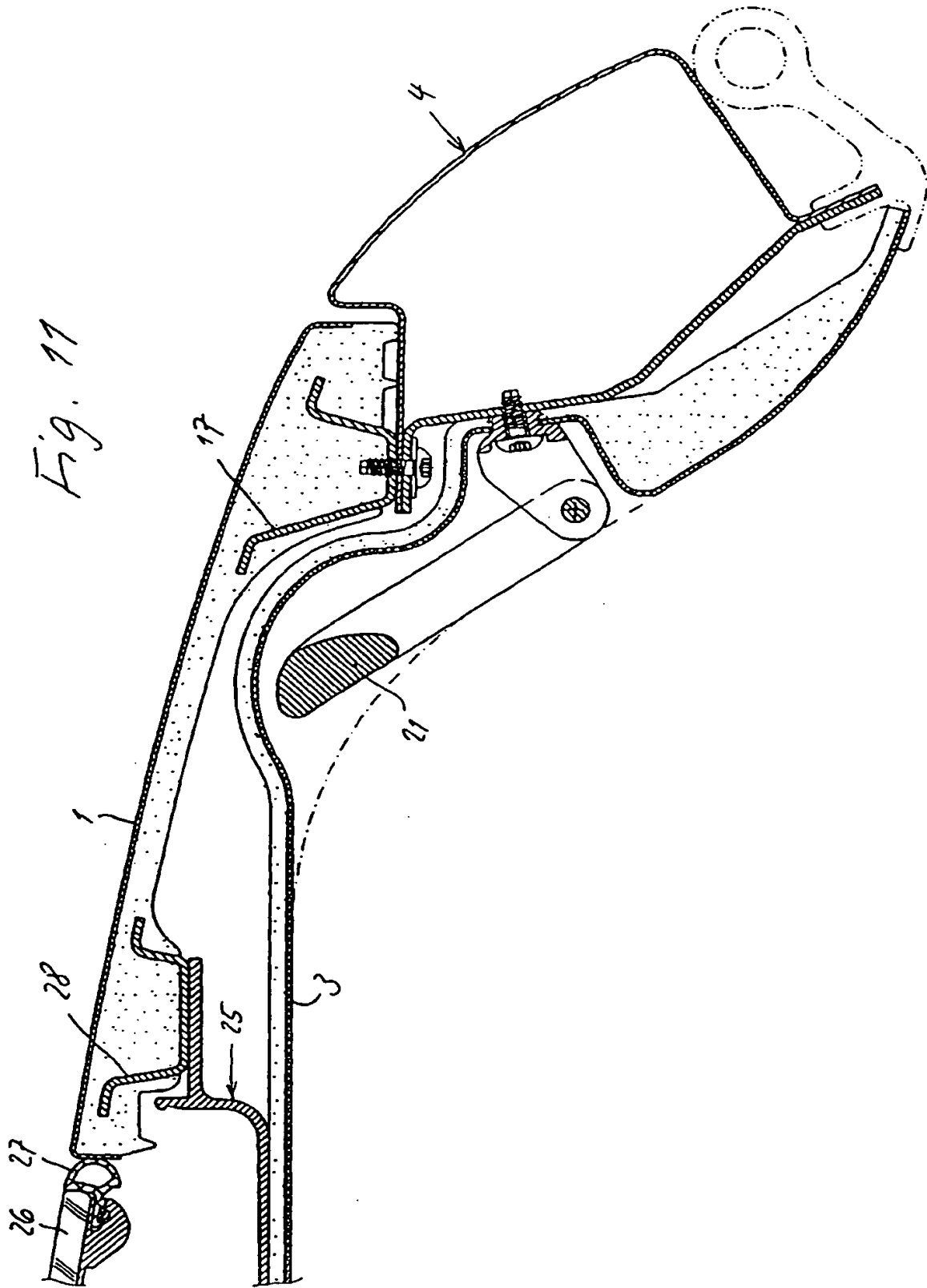
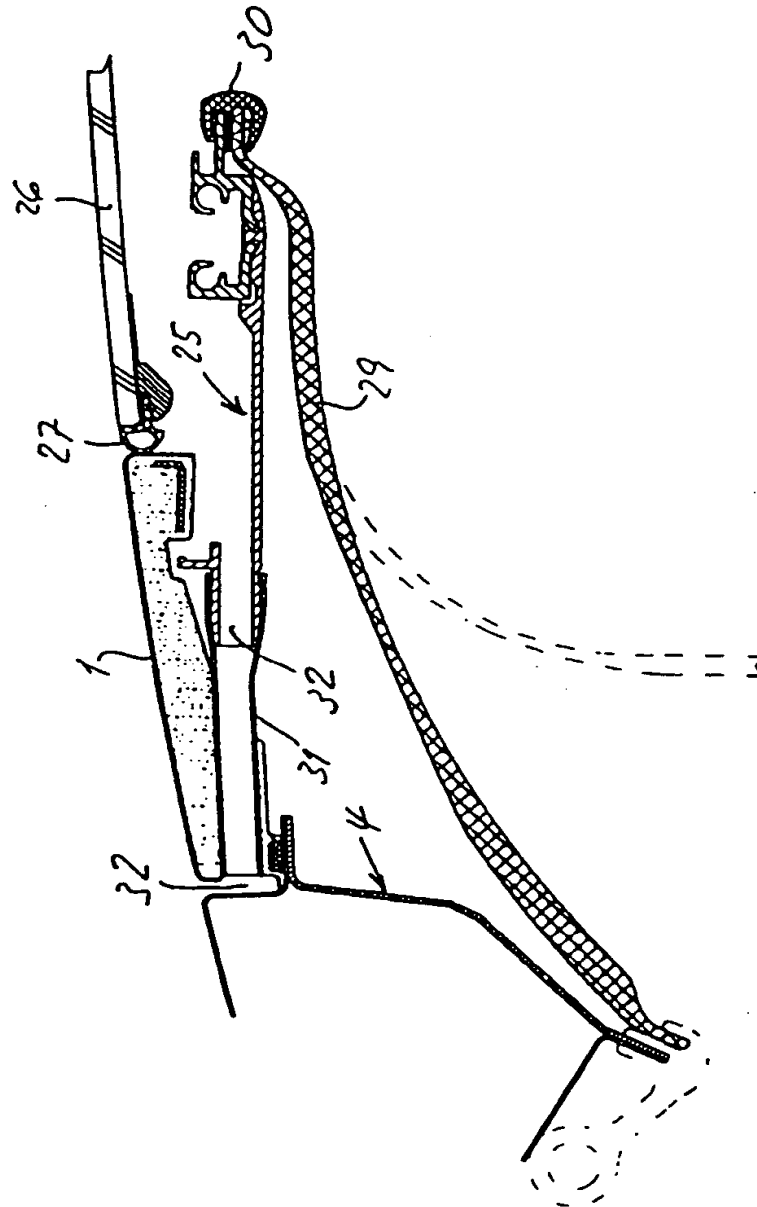
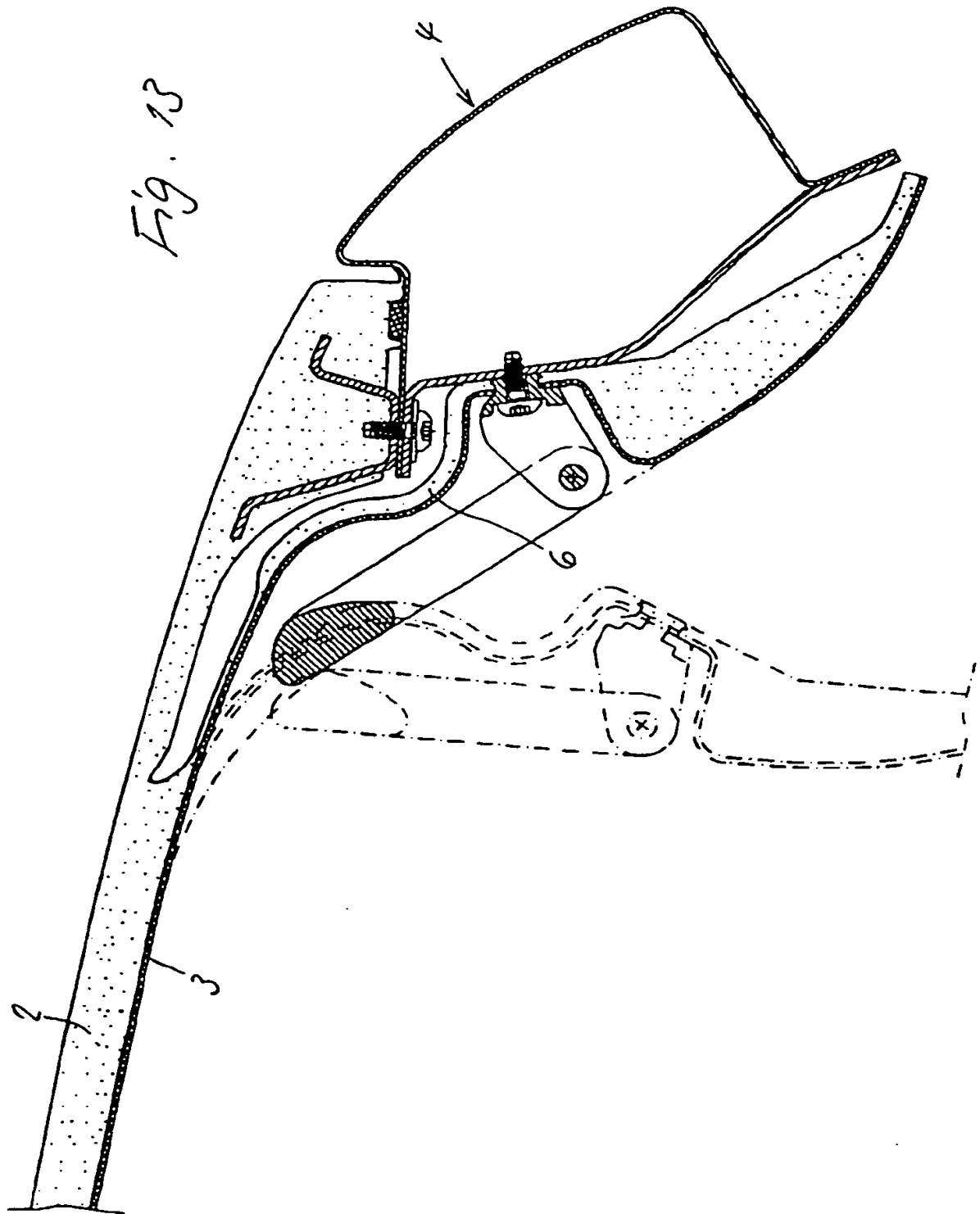
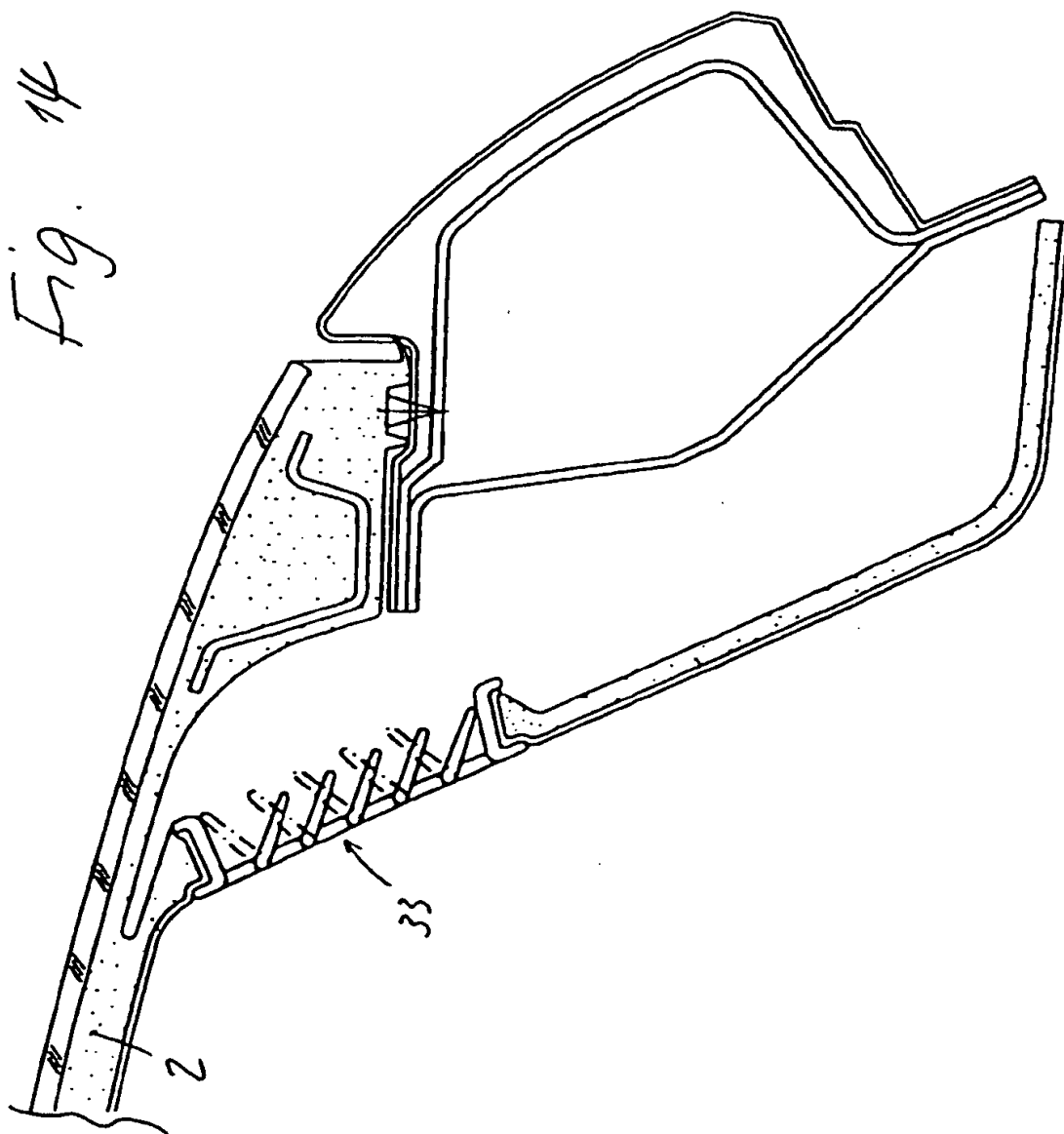


Fig. 12







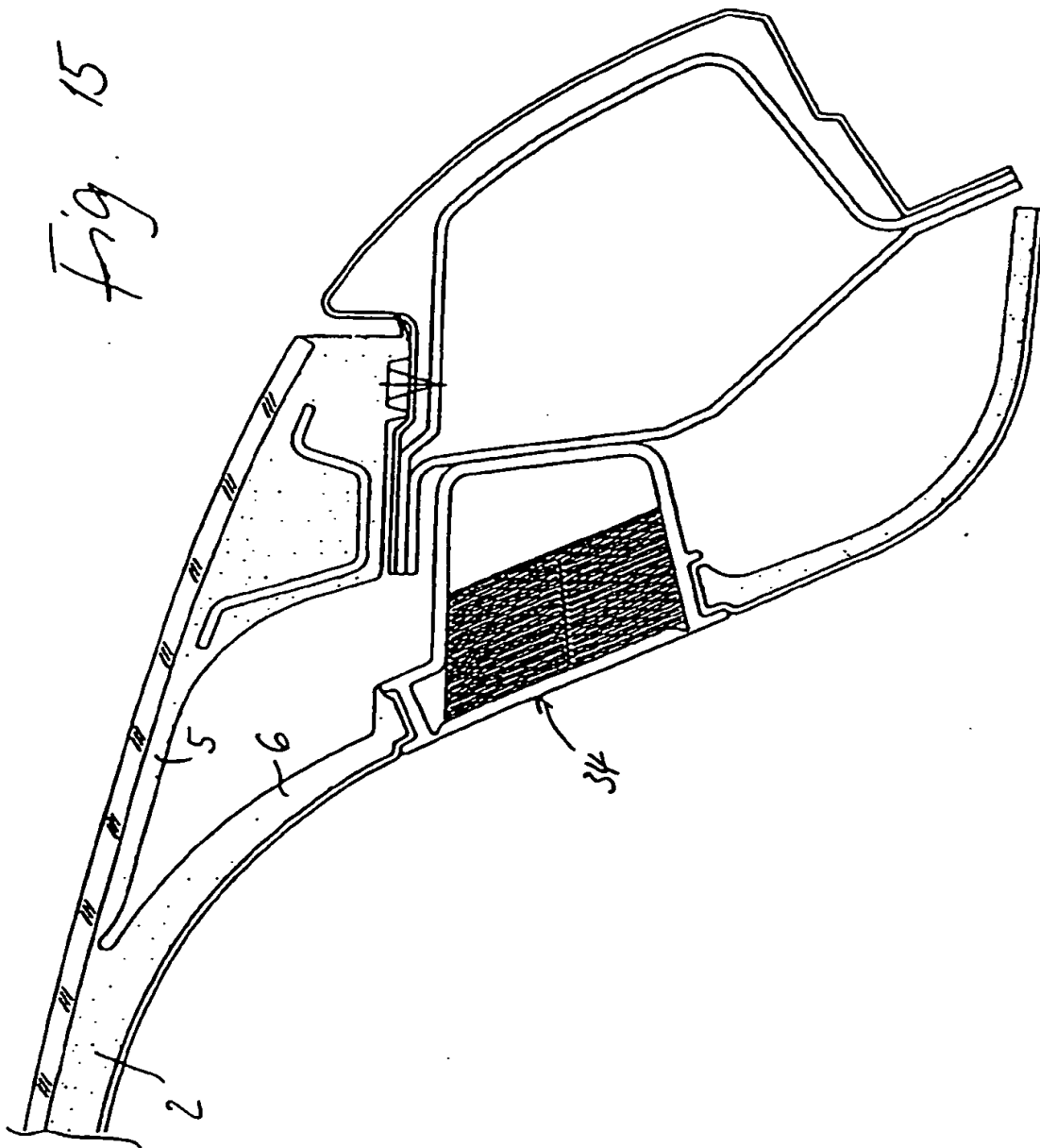


Fig. 16A

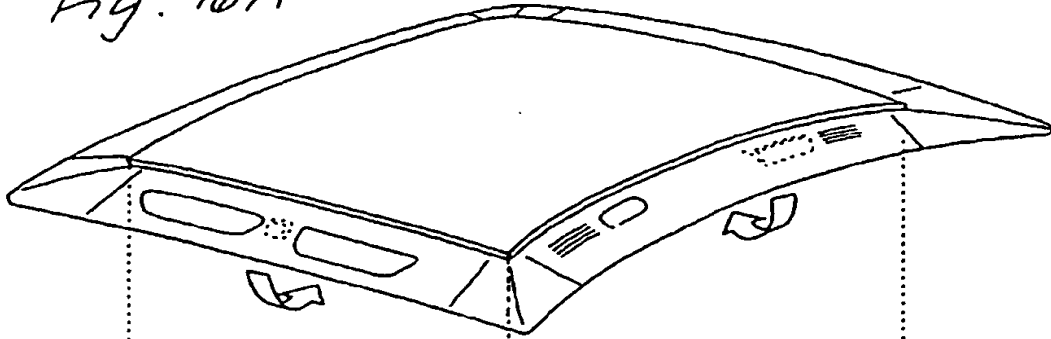
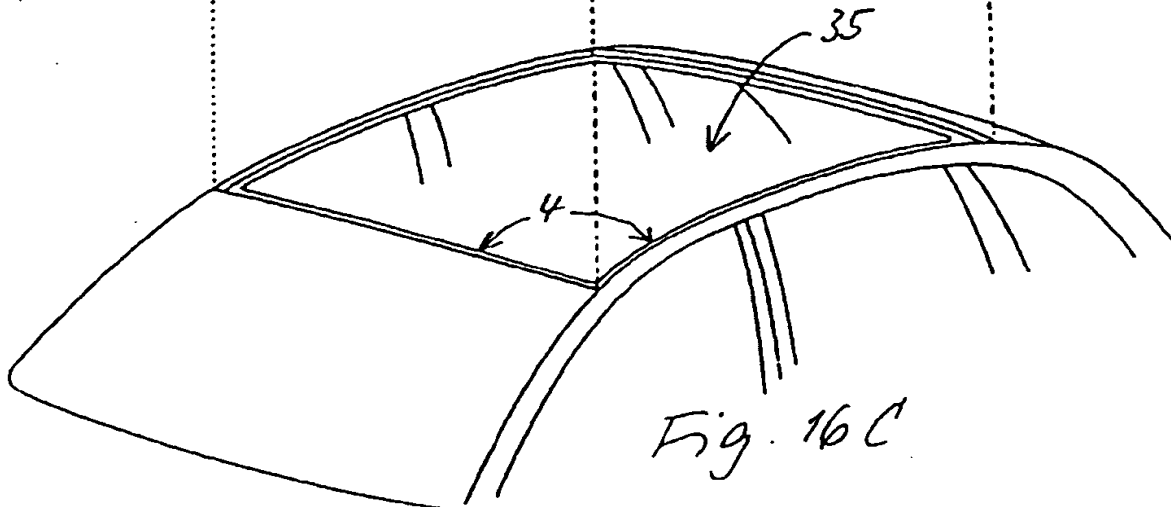
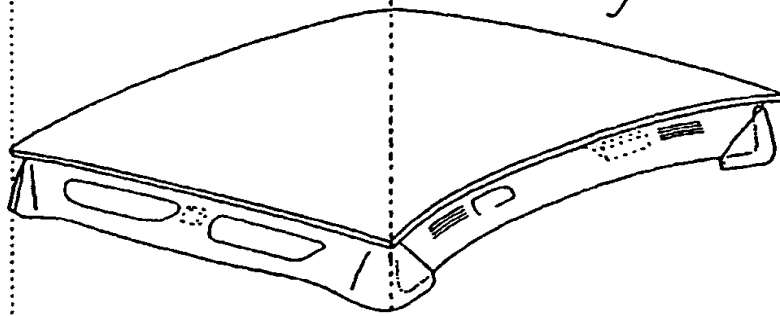


Fig. 16B



THIS PAGE BLANK (USPTO)



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



(11) EP 0 960 804 A3

(12) **EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

(88) Veröffentlichungstag A3:
08.12.1999 Patentblatt 1999/49

(51) Int. Cl.⁶: B62D 65/00

(43) Veröffentlichungstag A2:
01.12.1999 Patentblatt 1999/48

(21) Anmeldenummer: 99117538.1

(22) Anmeldetag: 04.03.1998

(84) Benannte Vertragsstaaten:
DE ES FR GB IT NL

(30) Priorität: 06.03.1997 DE 19709016

(62) Dokumentnummer(n) der früheren Anmeldung(en)
nach Art. 76 EPÜ:
98916841.4

(71) Anmelder:
Meritor Automotive GmbH
60314 Frankfurt (DE)

(72) Erfinder:

- Böhm, Horst
60599 Frankfurt (DE)
- Grimm, Rainer
60599 Frankfurt (DE)
- Becher, Thomas
63110 Rodgau (DE)

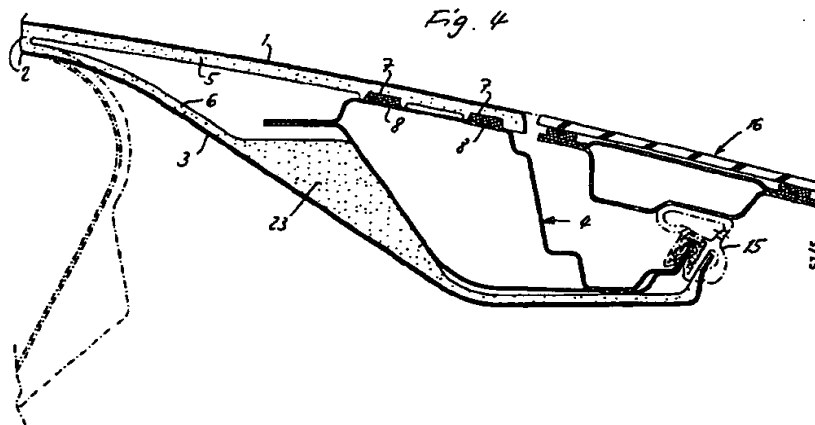
(74) Vertreter:

Oppermann, Mark, Dipl.-Ing.
Oppermann & Oppermann
Patentanwälte
Am Wiesengrund 35
63075 Offenbach (DE)

(54) **Fahrzeugdach**

(57) Es wird ein Fahrzeugdach, insbesondere Kraftfahrzeugdach offenbart, das einteilig mit einem Dachhimmel (2) ausgebildet, auf einen Karosserierahmen (4) auflegbar und mit diesem fest verbindbar ist. Erfindungsgemäß ist der Dachhimmel (2) mit zur Verkleidung des Karosserierahmens (4) ausgebildeten Bereichen (6) versehen, an denen mindestens ein stoßabsorbierendes Sicherheitselement (23) und/oder mindestens ein Airbag vormontiert ist, um ein Auftreffen

von Körperteilen der Fahrzeuginsassen auf den Karosserierahmen (4) zu verhindern bzw. die Folgen eines Auftreffens zu mildern. Im Ergebnis wird ein einfach ausgebildetes Fahrzeugdach mit integriertem Dachhimmel (2) geschaffen, welches bei geringen Montagezeiten zu einer Erhöhung der passiven Sicherheit des Fahrzeugs beiträgt.





Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung

EP 99 11 7538

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.Cl.6)
A	US 4 358 883 A (GERRING HAROLD E) 16. November 1982 (1982-11-16) * Spalte 2, Zeile 52 - Spalte 3, Zeile 68; Abbildungen 1-3 *	1	B62D65/00
A	FR 2 529 844 A (RENAULT) 13. Januar 1984 (1984-01-13) * Seite 3, Zeile 1 - Zeile 12; Abbildungen 1,5 *	1	
A	DE 34 29 880 A (OPEL ADAM AG) 27. Februar 1986 (1986-02-27) * Seite 4, Zeile 6 - Seite 5, Zeile 6 *	1	
A	US 5 602 734 A (KITHIL PHILIP W) 11. Februar 1997 (1997-02-11) * Zusammenfassung; Abbildung 1 *	1	
			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.Cl.6)
			B62D B60R
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort DEN HAAG		Abschlußdatum der Recherche 20. Oktober 1999	
		Prüfer Foglia, A	
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE			
X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : nichtschriftliche Offenbarung P : Zwischenliteratur		T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus anderen Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	

EPO FORM 1503 03/82 (P04C00)

**ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT
ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.**

EP 99 11 7538

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patentdokumente angegeben.

Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Daten des Europäischen Patentamts am
Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr.

20-10-1999

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument		Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung
US 4358883	A	16-11-1982	US	RE32165 E	03-06-1986
FR 2529844	A	13-01-1984	KEINE		
DE 3429880	A	27-02-1986	KEINE		
US 5602734	A	11-02-1997	AU	3638695 A	09-04-1996
			EP	0782515 A	09-07-1997
			JP	10506344 T	23-06-1998
			WO	9609193 A	28-03-1996
			US	5802479 A	01-09-1998

EPO FORM P0461

Für nähere Einzelheiten zu diesem Anhang : siehe Amtsblatt des Europäischen Patentamts, Nr.12/82

THIS PAGE BLANK (USPTO)